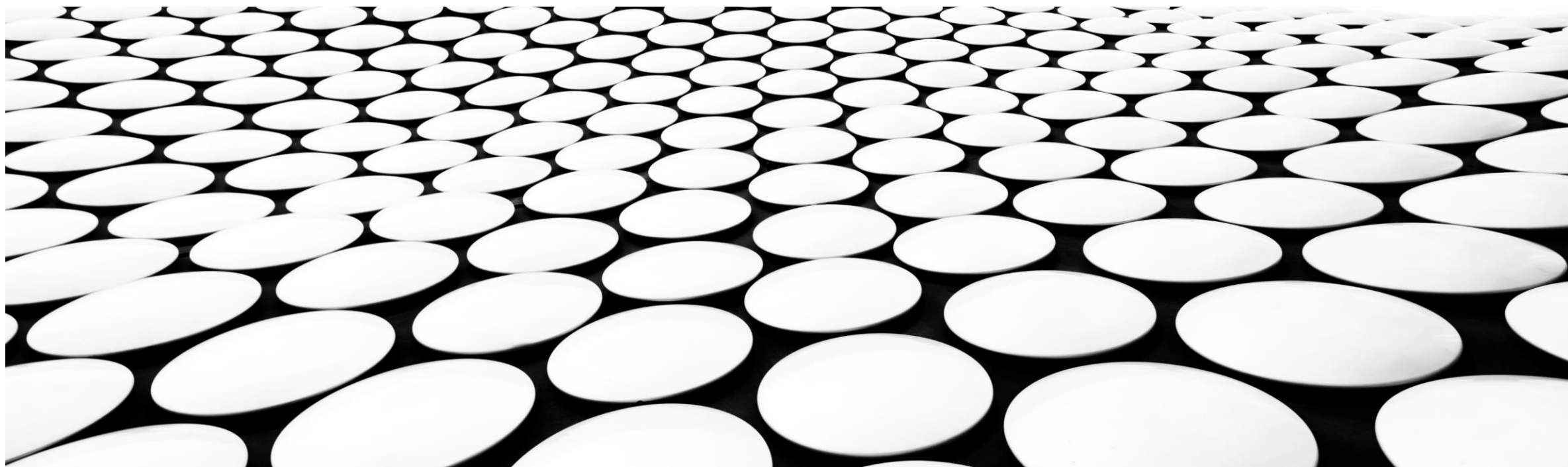


HEATABS

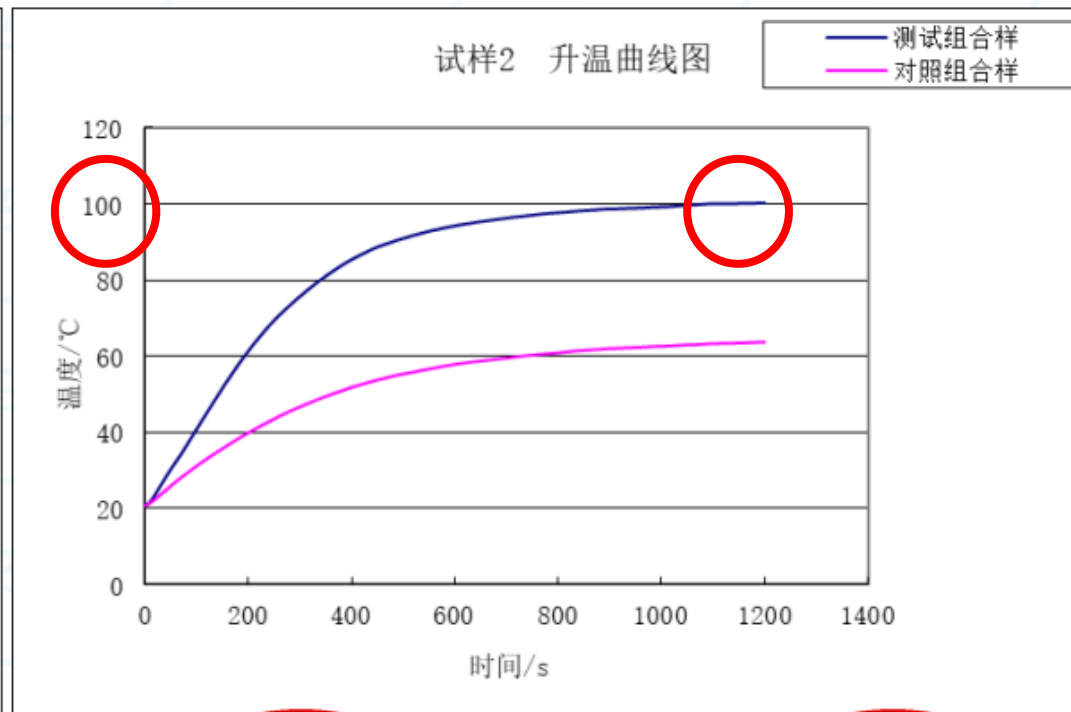
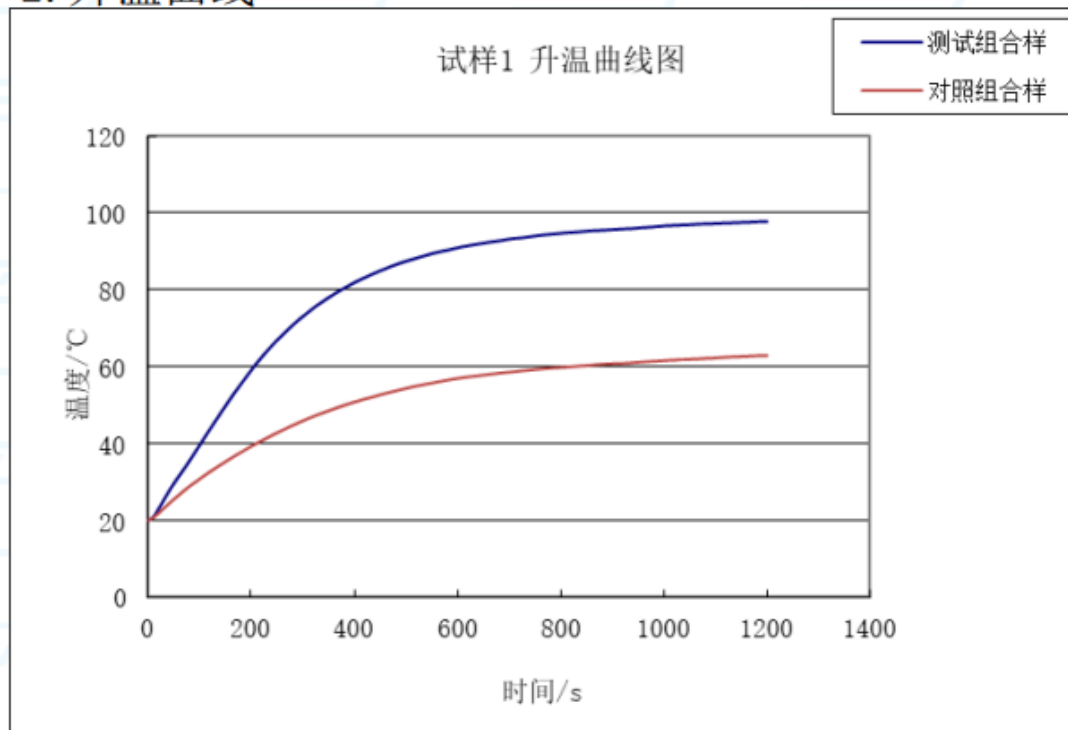
スーパー 吸光発熱



ニット裏地

吸光試験

2. 升温曲线



HEATABS吸光発熱 温度上昇35.7℃

ニット裏地

测试方法: T/GDBX 012-2019 附录B

判定依据: ---

1. 升温值计算

20分钟升温值=第20分钟温度-初始温度

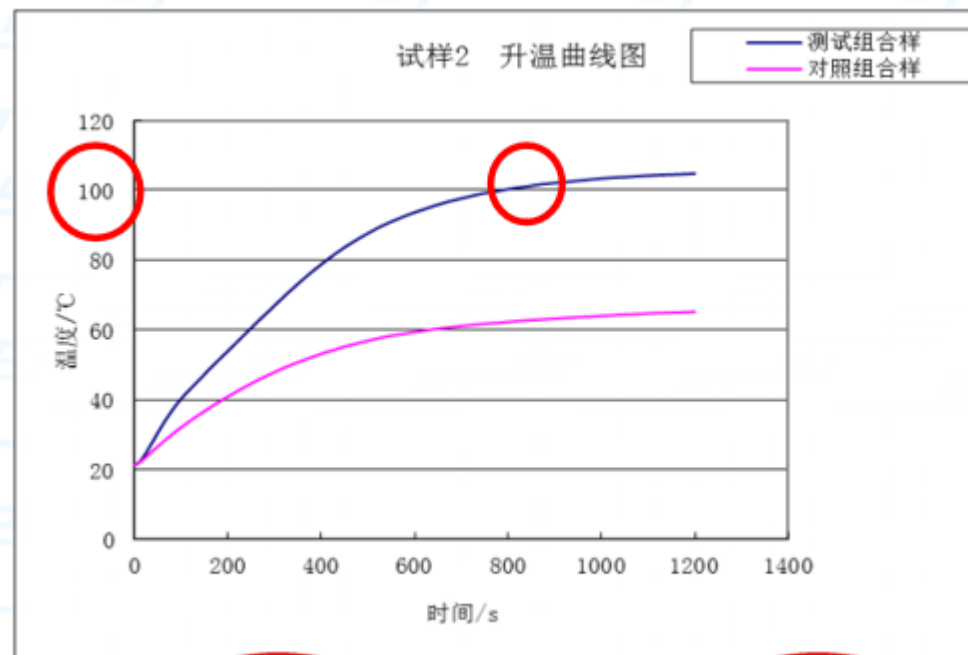
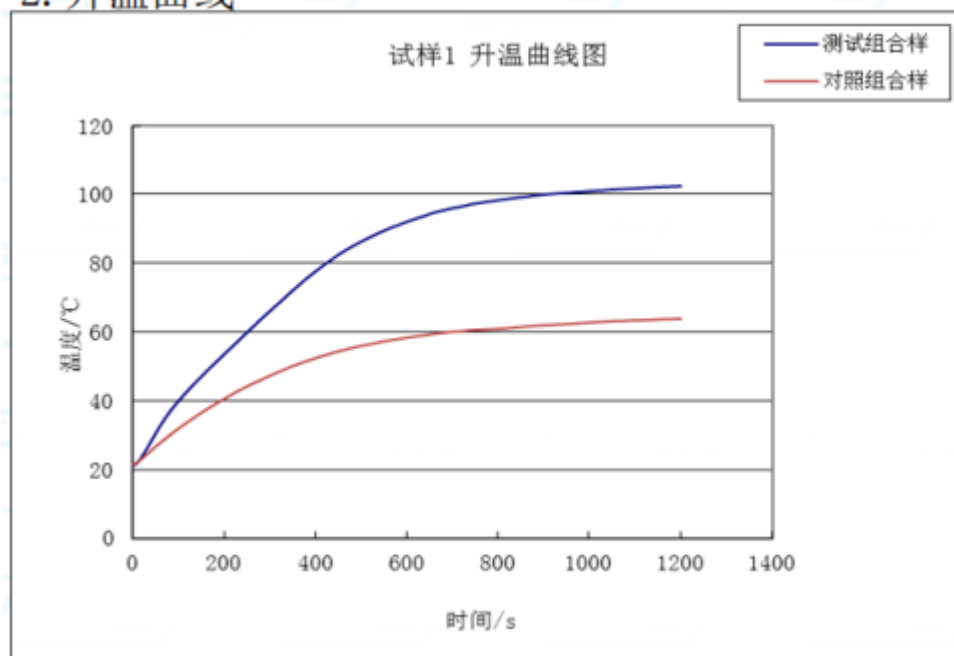
20分钟温差=第20分钟测试样温度-第20分钟对对照样温度

检验检测项目	测试样			对对照		
	样品1	样品2	平均值	样品1	样品2	平均值
20分钟升温值 (℃)	77.7350	79.4450	78.59	42.8550	42.9250	42.89
20分钟温差 (℃)	实验一		实验二		平均值	
	34.880		36.520		35.70	
判定要求	---					
备注	对对照样为GB/T 7568.2规定的棉标准贴衬。					

インナー用生地

吸光試験

2. 升温曲线



インナー用生地

HEATABS吸光発熱 温度上昇39.17℃

● 吸光发热性能

测试方法: T/GDBX 012-2019 附录B

判定依据: ---

1. 升温值计算

20分钟升温值=第20分钟温度-初始温度

20分钟温差=第20分钟测试样温度-第20分钟对照样温度

检验检测项目	测试样			对照样		
	样品1	样品2	平均值	样品1	样品2	平均值
20分钟升温值 (℃)	81.1950	83.4500	82.32	42.4250	43.8850	43.16
20分钟温差 (℃)	实验一		实验二		平均值	
	38.770		39.565		39.17	
判定要求	---					
备注	对照样为GB/T 7568.2规定的棉标准贴衬。					

制作原理

- 1) 光は輻射能で、特定の電磁波です。光線の吸収で分子内部の熱運動を加速して、温度の上昇を表現になります。その内、赤外線の効果は一番良く、光線を内部エネルギーに転換します。
- 2) “黒体放射原理”，光線が黒体に吸収され、内部エネルギーに転換して、黒体温度が上昇します。黒体が簡単に理化しますと光線の波長転換機になります。
- 3) 株式会社コゼットがHEATABS吸光発熱技術で、HEATABS吸光粒子を糸に混ぜ込み、黒体のような糸になり、強い吸光発熱性能になります。

HEATABS材料が可視光線と赤外線を吸収して、高效率で熱に転換。

